

Höchste Wirtschaftlichkeit durch modulares Planen und Bauen.

Modularität fängt bei der Planung an.

Modulare Bausysteme im Wirtschaftsbau bekommen sowohl aus Kosten- und Zeitgründen als auch bei der Umsetzung höherer Qualitätsstandards immer größere Bedeutung.

Mit kaum einem anderen Massivbaustoff sind die Möglichkeiten der Berücksichtigung und Umsetzung der Modulbauweise so einfach umzusetzen, wie mit HEBEL Montagebauteilen.

Um die Vorteile vorgefertigter HEBEL Montagebauteile optimal nutzen zu können, ist die Berücksichtigung der Standardabmessungen schon in der Planungsphase von größter Bedeutung

Standardabmessungen

Druckfestigkeits- / Rohdichteklasse	P 3,3-0,50	P4,4-0,55
Breite b [mm]	625/750	
Dicke h [mm]	Länge l [mm]*	
150	-	Standard-Länge 6.000*
175	-	
200	-	
250	Standard-Länge 6.000*	
300		
365/375		

* andere Längen bis maximal 8.000 mm belastungsabhängig möglich

Technische Daten

Druckfestigkeitsklasse	P 3,3	P4,4	Dimensionen
Charakteristische Druckfestigkeit f_{ck}	3,3	4,4	MPa
Rohdichteklasse	0,50	0,55	
Rohdichte max.	500	550	kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit λ	0,13	0,14	W/(mK)
Rechenwert für Eigenlasten einschl. Bewehrung	6,2	6,7	kN/m ³
Elastizitätsmodul E_b	1.750	2.000	MPa
Wärmedehnungskoeffizient α_T	8	8	10 ⁻⁶ /K
Schwindmaß e_f	< 0,2	< 0,2	mm/m